

T22
colorazioni PVD

METODO DI PRODUZIONE

Metodo PVD: deposizione fisica in camera a vuoto tramite evaporazione di ioni di titanio

MATERIALE

SOLO ACCIAIO INOX
AISI 304 -316

FINITURE e VARIANTI

SUPER MIRROR
GRANEX™
HAIRLINE
VORTEX™
RIGIDIZZATI
DECORATI

PROPRIETA'

BASSA USURA
DURATA
NON SI SFOGLIA
NON SBIADISCE
RISPARMIO

ESTETICA

Colorazioni più solide, che non cangiano
Tonalità più brillanti e luminose
Colorazione possibile su un solo lato della lamiera



Colorazioni T22

METODO DI PRODUZIONE

Metodo PVD: deposizione fisica in camera a vuoto tramite evaporazione di ioni di titanio.

La colorazione può essere effettuata su un solo lato della lamiera.

Le lamiere presentano su entrambi i lati della lunghezza 2 piccoli fori di circa 4mm di diametro a distanza di 5 mm dal bordo.

MATERIALE

SOLO ACCIAIO INOX AISI 304 e AISI 316.

FINITURE

Super Mirror, Granex™, Hariline, Vortex™, Rigidizzati, Decorati.

COLORI

Onyx Blak, Sapphire Blue, Quartz Bronze, Prestige RosyGold, Prestige Gold; Nickel Champagne (altre colorazioni su richiesta)

FORMATI

Larghezze standard: 1'220 e 1'250 mm
Lunghezza standard: 2'440, 2'550, 3'000, 3'550 mm
Spessori: 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,5 - 2,0 mm
Altre dimensioni su richiesta.

NB: La definizione della trama rigidizzata e decorata decade notevolmente per spessori superiori a 1.5 mm.

GLOSS RANGE

Varia in base alle colorazioni

PVC

Il materiale, salvo esplicita richiesta del cliente, viene sempre fornito con film protettivo in PVC PF C/80 o PF562 C/100, adatto al taglio con laser.

ESTETICA

Colorazioni solide, molto resistenti, che non cambiano con l'angolo di visione. Tonalità più luminose e brillanti.

SuperMirror: finitura a specchio, senza linee di lucidatura

Granex™: finitura opaca non direzionale ottenuta con micropallinatura

Hairline: finitura direzionale lineare che segue la lunghezza delle lamiere

Vortex™: finitura non direzionale orbitale

PROPRIETA'

BASSA USURA & LUNGA DURATA: testati per resistere sia per progetti in ambienti esterni che interni, il trattamento PVD aumenta la resistenza alla corrosione dell'acciaio;

I COLORI NON SBIADISCONO e NON SI SFALDANO

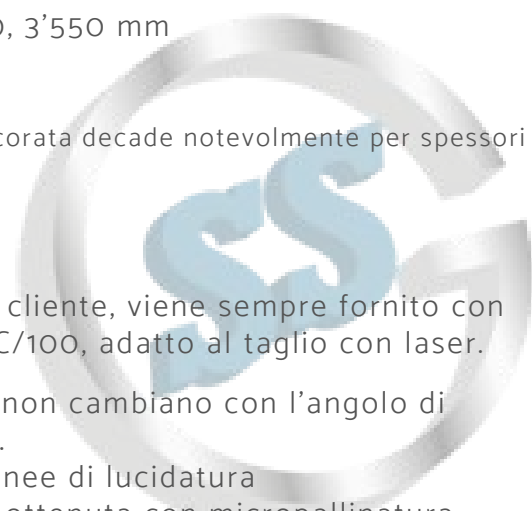
RISPARMIO: spessori inferiori per risparmiare su peso e costi, bassa manutenzione

LAVORAZIONI

Taglio a cesoia, taglio laser, piegatura, calandratura, rivettatura, saldatura (solo su retro dei fogli o in punti non visibili).



T22



Steel Service S.r.l

Via Armando Diaz, 80/C - 26845 Codogno (LO) - 0377 379821

commerciale@steelservicegroup.com

www.inoxcolorato.com